

# JAPANESE PATENT OFFICE

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2001221135 A

(43) Date of publication of application: 17.08.2001

(51) Int. CI

F02M 61/18

F02M 61/10

(21) Application number:

2000032353

(22) Date of filing:

09,02.2000

YANMAR DIESEL ENGINE CO (71) Applicant:

(72) Inventor:

MIHARA MASATOSHI

TANAKA MASAMICHI

**IMANAKA HAJIME** 

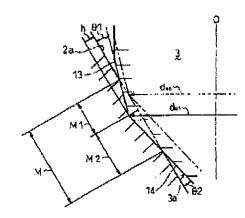
### (54) FUEL INJECTION NOZZLE

### (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To solve the problem of conventional fuel injection nozzles that characteristics of the fuel injection nozzle is worsened with a decrease in injection-valve opening pressure resulting from wear of a body side seat surface and the like because a diameter of a seat of a valve side seat surface abutting to the body side seat surface tends to decrease with the wear of the body side seat surface and the like.

SOLUTION: An angle α1 of a first tilting surface 13 of the valve side seat surface 3a is formed to be smaller than an angle  $\alpha 0$  of the body side seat surface 2a while an angle o2 of a second tilting surface 14 is formed to be larger than the angle  $\alpha 0$  of the body side seat surface 2a so as to make a differential angle θ1 made by the first tilting surface 13 and the body side seat surface 2a two times or less than a differential angle 82 made by the second tilting surface 14 and the body side seat surface 2a.

COPYRIGHT: (C)2001, JPO



### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-221135 (P2001-221135A)

(43)公開日 平成13年8月17日(2001.8.17)

(51) Int CL' F02M 61/18 61/10

燥別記号 350

FΙ F02M 61/18 デーマコート (参考)

350C 3G066

61/10

G

# 審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 9 頁)

(21)出願番号	特置2000—32353(P2000—32353)	(71) 出題人	000006781	
(no) ilustrian	ord-hands a late to force and		ヤンマーディーゼル株式会社	
<b>(22)出顧日</b>	平成12年2月9日(2000, 2, 9)	(770) STEUTZ-ME	大阪府大阪市北区茶屋町1番32号	
		(16)99明青	三原 正數 大阪府大阪市北区茶屋町1番32号	جد
			ーディーゼル株式会社内	١.
		(72)発明者	田中 雅道	
			大阪府大阪市北区茶屋町1番32号	7
			ーディーゼル <b>株式</b> 会社内	

(74)代理人 100080821 弁理士 矢野 寿一郎

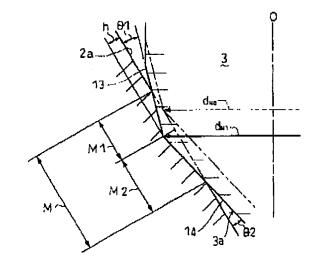
最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 燃料噴射ノズル

# (57)【要約】

【課題】 従来の燃料噴射ノズルにおいては、ボディ側 シート面等が磨耗してくると、この磨耗に伴って、該ボ ディ側シート面に当接するバルブ側シート面のシート径 が小さくなる傾向にあったので、ボディ側シート面等の 磨耗に伴い開弁圧が低下し、燃料噴射ノズルの特性が悪 化していた。

【解決手段】 バルブ側シート面3aの第一の傾斜面1 3の傾斜角α1をボディ側シート面2 aの傾斜角α0よ りも小さく形成するとともに、第二の傾斜面14の傾斜 角α2をボディ側シート面2αの傾斜角α0よりも大き く形成し、第一の傾斜面13とボディ側シート面2aと のなす差角 θ 1 が、第二の傾斜面 1 4 とボディ側シート 面2aとのなす差角 82の2倍以下となるように設定し た。



10

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 中心線に対して所定の角度をなす円錐面 により形成されるボディ側シート面を先端内部に有する ノズルボディ、及び、先端部に中心線に対して所定の角 度をなす円錐面により形成される第一の傾斜面と、第一 の傾斜面の先端側に形成され、第一の傾斜面より大きい 角度をなす円錐面により形成される第二の傾斜面とによ り形成されるパルブ側シート面を有し、ノズルボディに **摺動自在に挿入されるノズルバルブを備えた燃料噌射ノ** ズルにおいて、

1

第一の傾斜面の傾斜角をボディ側シート面の傾斜角より も小さく形成するとともに、第二の傾斜面の傾斜角をボ ディ側シート面の傾斜角よりも大きく形成し、第一の傾 斜面とボディ側シート面とのなす角が、第二の傾斜面と ボディ側シート面とのなす角の2倍以下となるように設 定したことを特徴とする燃料噴射ノズル。

【請求項2】 請求項1に記載の燃料噴射ノズルにおい て、第一の傾斜面とボディ側シート面とのなす角が、第 二の傾斜面とボディ側シート面とのなす角以下となるよ うに設定したことを特徴とする燃料噴射ノズル。

【請求項3】 中心線に対して所定の角度をなす円錐面 により形成されるボディ側シート面を先端内部に有する ノズルボディ、及び、先端部に中心線に対して所定の角 度をなす円錐面により形成されるパルブ側シート面を有 し、ノズルボディに摆動自在に挿入されるノズルバルブ を備えた燃料噴射ノズルであって、

該バルブ側シート面における、ボディ側シート面との当 接部であるシート部よりも下方に段差を形成し、該段差 部の先端側を、該段差部の基端側よりも小径に形成した ことを特徴とする燃料噴射ノズル。

【請求項4】 請求項1又は請求項2に記載の燃料噴射 ノズルにおいて、第二の傾斜面における、ボディ側シー ト面との当接部であるシート部よりも下方に及差を形成 し、該段差部の先端側を、該段差部の基端側よりも小径 に形成したことを特徴とする燃料噴射ノズル。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、燃料噴射装置に用 いられる燃料噴射ノズルに関し、特に、シート部の磨耗 に伴うノズル開弁圧の低下を改善するための構成に関す 40 る。

#### [0002]

【従来の技術】従来から、燃料噴射装置に用いられる燃 料噴射ノズルには、ノズルボディ内にニードルノズルが 摺動自在に挿入され、該ノズルボディ先端部のボディ側 シート面、及びノズルバルブ先端部のバルブ側シート面 が、共に円錐形状に形成されたものがある。該ノズルバ ルブは、バネ等の付勢部材により先端方向へ付勢されて おり、該バネの付勢力によって、該ボディ側シート面と バルブ側シート面とがシート部にて互いに当接し、燃料 50 って、該バルブ側シート面における、ボディ側シート面

噴射ノズルが閉じるように構成されている。このように 構成される燃料噴射ノズルにおいては、燃料噴射ポンプ から燃料が圧送され、ノズルボディ内に形成される燃料 溜り室内の圧力が上昇すると、燃料室内の圧力がノズル パルプに対して反付勢方向に作用する。そして、この圧 力がバネの付勢力よりも大きくなると、該ノズルバルブ が反付勢方向に摺動して、バルブ側シート面がボディ側 シート面から離間し、開弁することとなる。この場合、 燃料暗射ノズルが開弁するときの圧力を開弁圧といい、 この開弁圧は、ノズルバルブにおける前記シート部の直 径、即ちシート径の大きさにより変化し、シート径が大 きくなると開弁圧は上昇し、シート径が小さくなると開 弁圧は下降する。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、前述の燃料噴 射ノズルにおいては、燃料噴射ノズルの駆動によりボデ ィ側シート面等が磨耗してくると、この磨耗に伴って、 ボディとバルブとの接触部のうち、圧力をシールしてい る実質的なシート径が小さくなる傾向にあった。従っ て、ボディ側シート面等の磨耗に伴い、開弁圧が低下 し、燃料噴射ノズルの特性が悪化するという問題があっ

#### [0004]

【課題を解決するための手段】本発明は、以上のような 課題を解決するために、次のような手段を用いる。即 ち、請求項1においては、中心線に対して所定の角度を なす円錐面により形成されるボディ側シート面を先端内 部に有するノズルボディ、及び、先端部に中心線に対し て所定の角度をなす円錐面により形成される第一の傾斜 面と、第一の傾斜面の先端側に形成され、第一の傾斜面 30 より大きい角度をなす円錐面により形成される第二の傾 斜面とにより形成されるバルブ側シート面を有し、ノズ ルボディに摺動自在に挿入されるノズルバルブを備えた 燃料噴射ノズルにおいて、第一の傾斜面の傾斜角をボデ ィ側シート面の傾斜角よりも小さく形成するとともに、 第二の傾斜面の傾斜角をボディ側シート面の傾斜角より も大きく形成し、第一の傾斜面とボディ側シート面との なす角が、第二の傾斜面とボディ側シート面とのなす角 の2倍以下となるように設定した。

【0005】また、請求項2においては、前記燃料噴射 ノズルにおいて、第一の傾斜面とボディ側シート面との なす角が、第二の傾斜面とボディ側シート面とのなす角 以下となるように設定した。

【0006】また、請求項3においては、中心線に対し て所定の角度をなす円錐面により形成されるボディ側シ 一ト面を先端内部に有するノズルポディ、及び、先端部 に中心線に対して所定の角度をなす円錐面により形成さ れるパルブ側シート面を有し、ノズルボディに摺動自在 に挿入されるノズルバルブを備えた燃料噴射ノズルであ

との当接部であるシート部よりも下方に段差を形成し、 該段差部の先端側を、該段差部の基端側よりも小径に形 成した。

【0007】また、請求項4においては、請求項1又は 請求項2における資射ノズルにおいて、第二の傾斜面に おける、ボディ側シート面との当接部であるシート部よ りも下方に段差を形成し、該段差部の先端側を、該段差 部の基端側よりも小径に形成した。

### [8000]

【発明の実施の形態】本発明の解決すべき課題及び手段 10 は以上の如くであり、次に添付の図面に示した木発明の 一実施例を説明する。図1は本発明の燃料噴射ノズルの 機略構成を示す側面断面図、図2は燃料噴射ノズルのシ 一ト部近傍を示す側面図、図3は図2における燃料噴射 ノズルのボディ側シート面が磨耗した状態のシート部近 傍を示す側面図、図4は第二の実施例の燃料噴射ノズル におけるシート部近傍を示す側面図、図5は図4におけ る燃料噴射ノズルのボディ側シート面が磨耗した状態の シート部近傍を示す側面図、図6は第三の実施例の燃料 噴射ノズルにおけるシート部近傍を示す側面図、図7は 20 図6における燃料噴射ノズルのボディ側シート面が磨耗 した状態のシート部近傍を示す側面図、図8は図7に示 す状態からさらに磨耗が進行した状態のシート部近傍を 示す側面図、図9は図6に示す燃料噴射ノズルにおける 段差部の別実施例を示す図、図10は同じく第二の実施 例を示す図、図11は同じく第三の実施例を示す図、図 12は第四の実施例の燃料噴射ノズルにおけるシート部 近傍を示す側面図、図13は図12における燃料噴射ノ ズルのボディ側シート面が磨耗した状態のシート部近傍 を示す側面図、図14は図12に示す燃料噴射ノズルに 30 おける段差部の別実施例を示す図、図15は同じく第二 の実施例を示す図、図16は同じく第三の実施例を示す 図、図17は従来の燃料噴射ノズルにおけるシート部近 傍を示す側面図、図18は図17における従来の燃料噴 射ノズルのボディ側シート面が磨耗した状態のシート部 近傍を示す側面図、図19はノズルバルブの当り幅と開 弁圧低下量との関係を示す図、図20は従来の燃料噴射※

 $P_{\kappa} = P_{\bullet} / S = P_{\bullet} / (D_{\kappa})$ 

但し、式(1)において、P。はバネ6の付勢力を、S は上方リフト方向への圧力を受けるノズルバルブ3の面 40 積を、D・はノズルバルプ3本体部分の径を、dx はノ ズルバルブ3のシート部Shのシート径を示している。 【0013】従って、付勢力P。及びノズルバルブ3本 体部分の径D。が一定であれば、シート部Shの径d。 が大きくなると開弁圧Pゅは増加し、シート部Shの径 dyが小さくなると開弁圧P。は減少することとなる。 【0014】また、図2に示すように、ノズルバルブ3 の前記パルブ側シート面3 a は、中心線Oに対して所定 の傾斜角 α 1 をなす円錐面により形成される第一傾斜面 13と、第一傾斜面13の先端側に形成され、第一傾斜 50 Shは径 dm を有している。

\* ノズルにおけるボディ側シート面が磨耗した状態でのシ ート径を示す図である。

【0009】本発明の燃料噴射ノズルの構成について図 1、図2により説明する。燃料噴射ノズル1において は、ノズルボディ2にノズルバルブ3が上下摺動自在に 挿入されている。孩ノズルボディ2の下端部には円錐形 状のポディ側シート面2gが形成されており、疎ボディ 側シート面2aより先端側には複数の噴孔10が形成さ れている。また、ノズルボディ2内には燃料溜り部7が 形成されるとともに、該燃料溜り部7へ燃料を圧送する ための燃料通路8が形成されている。

【0010】ノズルバルブ3はバネ6等の付勢部材によ り下方へ付勢されており、該ノズルバルブ3の下端部は 円錐形状に形成されてバルブ側シート面3aを構成して いる。そして、下方へ付勢されるノズルバルブ3のバル ブ側シート面3aが、ノズルボディ2のボディ側シート 面2aに当接して、燃料噴射ノズルを閉じている。該バ ルプ側シート面3aとボディ側シート面2aとは、シー ト部Shにて線接触している。

【0011】以上の如く構成された燃料噴射ノズル1に おいては、燃料噴射ポンプ4から供給される燃料が燃料 通路8を通じて燃料溜り部7へ圧送されると、圧送され た燃料によりノズルバルプ3の受圧面3bに圧力がかか る。この圧力による力がノズルバルブ3のパネ6の付勢 力よりも大きくなると、該ノズルバルプ3が上方へリフ トされ、バルブ側シート面3aがノズルボディ2のボデ ィ側シート面2aから離間してノズルバルブ3が開弁 し、噴孔10から燃焼室へ燃料が噴射されるように構成 されている。そして、燃料噴射ポンプからの燃料の圧送 が終了すると、受圧面3bにかかる圧力が低下し、付勢 部材によりノズルバルプ3が下方に付勢され、該ノズル バルブ3のバルブ側シート面3aがノズルボディ2のボ ディ側シート面2aに圧接して、燃料噴射が終了する。 【0012】ここで、開弁時における、ノズルバルブ3 を上方へリフトしようとする圧力である開弁圧 Pm は、 次式(1)で表される。

#### $-d_{i}$ (1)

面13より大きい傾斜角α2をなす円錐面により形成さ れる第二傾斜面14とにより形成されている。第一傾斜 面13の傾斜角α1は、ノズルボディ2のボディ側シー ト面2 a が中心線 O に対してなす傾斜角 α O よりも小さ く形成され、第二傾斜面14の傾斜角α2は、該傾斜角 αΟよりも大きく形成されている。さらに、第一傾斜面 13とボディ側シート面2aとは差角91をなし、第二 傾斜面14とボディ側シート面2aとは差角82をなし ている。そして、ボディ側シート面2aに当接するパル ブ側シート面3aのシート部Shは、第一傾斜面13と 第二傾斜面14との境界部に位置しており、該シート部

【0015】一方、従来の燃料噴射ノズルにおいては、 図17に示すように、ノズルバルブのバルブ側シート面 103 aは、中心線Oに対して所定の傾斜角 81をなす 円錐面により形成される第一傾斜面113と、第一傾斜 面113の先端側に形成され、第一傾斜面113より大 きい傾斜角 8 2 をなす円錐面により形成される第二傾斜 面114とにより形成されている。第一傾斜面113の 傾斜角β1は、ノズルパルプ102のボディ側シート面 102aが中心線Oに対してなす傾斜角β0よりも大き く形成され、第二傾斜面114の傾斜角82は、第一傾 10 斜面113の傾斜角β1よりも大きく形成されている。 さらに、第一傾斜面113とボディ側シート面102a とは差角 0 1'をなし、第二傾斜面 1 1 4 とボディ側シ ート面102aとは差角θ2'をなしている。

【0016】そして、下方へ付勢されるノズルバルブ1 D3のパルプ側シート面103aは、第一傾斜面113 の上端部にてボディ側シート面102aに当接してい る。即ち、ノズルバルブ103の側面103bと第一傾 斜面113との境界部がシート部Sh'となっており、 パルブ側シート面103aとボディ側シート面102a 20 とは該シート部Sh'にて線接触している。また、シー ト部Sh'は径d。を有している。

【0017】以上の如く構成された従来の燃料噴射ノズ ルが長時間駆動されると、ボディ側シート面102a等 に磨耗が生じ、図18に示すように、バルブ側シート面 103aがボディ側シート面102aに当接する閉弁時 には、該バルブ側シート面103aが、ボディ側シート 面102a内に磨耗深さhだけ沈み込んだ状態となる。 この状態においては、バルブ側シート面103aとボデ ィ側シート面102aとは、当り幅mの範囲で当接する 30 こととなる。

【0018】このように、バルブ側シート面103aが 当り幅mでボディ側シート面102aに当接している場 合には、パルブ側シート面103aの実質的なシート径 が径
d。よりも小さくなるため、図17に示す状態のと きよりも開弁圧が低くなる。図19には、バルブ側シー ト面103aの当り幅mと、開弁圧低下量との関係を示 しており、図中のグラフtは各当り幅における開弁圧低 下量の実測値を示している。例えば、パルブ側シート面 圧低下量はPaとなり、当り幅血が増加するに従って開 弁圧低下量も増加している。

【0019】また、グラフSは、ある開弁圧低下量にお ける当り幅の理論値を示しており、まず、ある開弁圧低 下量となるのに必要なシート径 dx を前記式(1)を用 いて算出し、算出されたシート径d。を有するパルブ側 シート面103a上の位置から、当り幅mの上端位置ま での寸法を求めている。例えば、図20に示すように、 閉弁圧低下量がPaであるときには、算出されるシート 径はd,となり、バルブ側シート面103aのシート径 50 等に磨耗が生じた状態での実質上のシート径dπ とが略

d: が位置する部分から、実際の当り幅maの上端mu までの寸法が理論上の当り幅mbとなる。この場合、理 論上の当り幅mbの大きさと、実際の当り幅maから当 り幅mbを引いたものの大きさとの比は、k: (1k)となっており(kは1以下である)、この比は、当 り幅mの値が変化しても常に略一定であることが実験に より確認されている。尚、kは0.4程度の値である。 【0020】即ち、バルブ側シート面103aが当り幅 mでボディ側シート面102aに当接している場合の開 弁圧 Pm は、該バルブ側シート面103gが、当り幅皿 の上端から該当り幅mに係数kを乗じた寸法だけ下方に 位置する、シート径 dx を有する部分で、ボディ側シー ト面102aに線接触した場合の開弁圧Pm と同等とな る。このように、ボディ側シート面102aが深された け磨耗した場合、実質上のシート径d,は初期のシート 径 d。 よりも小さくなるため、 開弁圧 Pm は低下するこ ととなる。

ĥ

【0021】また、本発明の燃料噴射ノズル1が長時間 駆動された場合も同様であり、図3に示すように、ボデ ィ側シート面2a等に磨耗が生じ、バルブ側シート面3 aがボディ側シート面2aに当接する閉弁時には、該バ ルプ側シート面3aは、ボディ側シート面2a内に磨耗 深さhだけ沈み込んだ状態となる。この状態において は、バルブ側シート面3aとボディ側シート面2aと は、当り幅Mの範囲で当接することとなる。

【0022】このように、本燃料噴射ノズル1におい て、バルブ側シート面3aがボディ側シート面2aに対 して当り幅Mの範囲で当接している場合、該燃料噴射ノ ズル1の開弁圧は、当り幅Mの上端から寸法M1だけ下 方に位置する、シート径 dn を有する部分でパルプ側シ ート面3aとボディ側シート面2aとが線接触した状態 での開弁圧Pm となる。但し、この場合、当り幅Mを分 割した寸法M1と寸法M2との比は、図18、図20の 場合と同様に、M1:M2=k:(1-k)となってい

【0023】そして、図2、図3に示すバルブ側シート 面3aは、該シート径d゚゚が、初期のシート径d゚゚とが ほぼ等しくなるような形状に形成されている。即ち、第 一傾斜面13とボディ側シート面2aとがなす差角 θ 1 103aの当り幅mの値がmaであった場合には、開弁 40 が、第二傾斜面14とボディ側シート面2aとがなす差 角 8 2 の 1. 4倍~2倍程度の大きさとなるように、バ ルプ側シート面3aを形成している、例えば、ボディ側 シート面 2 a の傾斜角 α 0 が 3 0° であった場合、差角  $\theta$  1 = 1. 4°、差角  $\theta$  2 = 1. 0° 程度に設定、又 は、差角 0 1 = 0. 7°、 差角 8 2 = 0. 5°程度に設 定すると、該シート径 dn と、初期のシート径 du とを ほぼ等しくすることができる。

> 【0024】このように、初期のシート径 dェ と、燃料 噴射ノズル1が長時間駆動されてボディ側シート面2 a

等しくなるように構成することで、ボディ側シート面2 a 等の磨耗に伴う開弁圧の低下を防いで開弁圧Px を一 定に保ち、燃料噴射ノズル1の特性、及びエンジン性能 の悪化を防止することができる。さらに、開弁圧調整を 行うインターバルを長くすることが可能となる。

【0025】また、前記差角 6 1 が、差角 6 2 の1.4 倍程度以下となるようにバルブ側シート面3 a を形成すると、ボディ側シート面2 a 等の磨耗に伴って、即ち磨耗深されが大きくなるにつれて、シート径 dm が大きくなるように構成することができる。特に、差角 6 1 が、差角 6 2 以下となるようにバルブ側シート面3 a を形成すると、磨耗に伴うシート径 dm の増加が顕著となる。

【0026】図4、図5には、差角 θ 1 が、差角 θ 2以下となるようにバルブ側シート面3 a を形成した例を示しており、図3の場合と同様に、バルブ側シート面3 a がボディ側シート面2 a に対して当り幅Mの範囲で当接し、磨耗深さが h となっている場合、該燃料噴射ノズル1の開弁圧は、ほぼ、当り幅Mの上端から、当り幅Mに前記係数 k を乗じた値となる寸法M1だけ下方に位置する、シート径 d s を有する部分で、バルブ側シート面3 20 a とボディ側シート面2 a とが線接触した状態での開弁圧 P s となる。

【0027】そして、差角 6 1 を差角 6 2以下と構成した場合、図5に示すように、ボディ側シート面2 a 等が 磨耗した際のシート径 dn を有するシート部 Sh よりも上 方に位置し、設シート径 dn はシート径 dn よりも大き くなる。従って、シート径 dn のみが変化すると仮定し た場合には、ボディ側シート面2 a の磨耗に伴って開弁 圧 Pn が上昇することとなる。

【0028】しかし、燃料噴射ノズル1が長時間駆動されてボディ側シート面2aに磨耗が生じるような状態では、ボディ側シート面2a以外の部材にも磨耗や劣化が生じている(例えばバネ6の付勢力の低下)こともあり、開弁圧Pッが低下する原因となっている。そこで、本例のように、ボディ側シート面2a等に磨耗が生じた状態でのシート径dッが、初期のシート径dッよりも大きくなるように構成することで、シート径dッの増加に基づく開弁圧Pッの上昇により、バネ6の劣化等に基づく開弁圧Pッの上昇により、バネ6の劣化等に基づく開弁圧Pッの上昇により、バネ6の劣化等に基づく開弁圧Pッを補い、トータル的に開弁圧Pッの低40下を防いで、開弁圧Pッを一定に保ち、燃料噴射ノズル1の特性、及びエンジン性能の悪化を防止することができる。

【0029】また、開弁圧P®の低下は、次のような構 傾斜を成によっても防ぐことができる。即ち、図6に示す、ノ り、質ズルボディ2に摺動自在に挿入されるノズルバルブ33 1をなは、中心線Oに対して所定の角度yをなす円錐面により 差角に形成されるバルブ側シート面33aを先端部に有してお に当技り、該バルブ側シート面33aと側面33bとの境界部 第一個に位置するシート部Shにて、ボディ側シート面2aに 50 いる。

当接している。また、バルブ側シート面33aにおけるシート部5hよりも下方には段差部34が形成されており、該段差部34の先端(下方)側は、該段差部34の基端(上方)側よりも小径に形成されている。

Ŕ

【0030】該ボディ側シート面2aとバルブ側シート面33aとの当接状態は、図6に示す如くシート部Shにて親接触している状態から、ボディ側シート面2aの磨耗により、図7に示す如く、バルブ側シート面33aがボディ側シート面2aに沈み込んで、当り幅Mにて当接している状態へと変化し、この当り幅Mはボディ側シート面2aの磨耗度合いが進むにつれて大きくなっていく

【0031】そして、図8に示すように、バルブ側シート面33aの沈み込みが段差部34の部分まで達した状態での当り幅はMcとなり、さらにボディ側シート面2aの磨耗が進行すると、段差部34が沈み込んでいき、当り幅はMdとなる。仮に、バルブ側シート面33aに段差部34が形成されていなかったとすると、この場合の当り幅はMeとなり、前記当り幅Mcに比べてかなり増加することとなるが、本例のバルブ側シート面33aの如く段差部34を形成した場合の当り幅Mdは、当り幅Mcに対してほとんど増加していない。

【0032】このように、バルブ側シート面33aに段差部34を形成することにより、ボディ側シート面2aの磨耗の進行に伴う当り幅Mの増加を防ぐことができ、例えば、シート部Shが、バルブ側シート面33aと側面33bとの境界部に位置するように形成されたバルブ側シート面33aであっても、開弁圧P\*の低下を減少することが可能となる。ここで、段差部は、例えば図930に示すように、適当な幅を有した構形状に形成してもよい。さらに、図10、図11に示すように、段差部や溝部といった逃がし部をノズルボディ2側に形成してもよい。

【0033】また、図12、図13に示すように、バル ブ側シート面53aが、中心線口に対して所定の傾斜角 α1をなす円錐面により形成される第一傾斜面54と、 第一傾斜面54の先端側に形成され、第一傾斜面54よ り大きい傾斜角α2をなす円錐面により形成される第二 傾斜面55とにより形成されるノズルバルブ53におい ても、前述の場合と同様の段差部56を形成することが できる、尚、該第一傾斜面 5 4 の傾斜角 α 1 は、ノズル ボディ2のボディ側シート面2aが中心線0に対してな す傾斜角 α 0 よりも小さく形成され、第二傾斜面 5 5 の 傾斜角α2は、該傾斜角α0よりも大きく形成されてお り、第一傾斜面 5 4 とボディ側シート面 2 a とは差角 θ 1をなし、第二傾斜面55とボディ側シート面2aとは 差角 θ 2 をなしている。さらに、ボディ側シート面 2 a に当接するバルブ側シート面53aのシート部Shは、 第一傾斜面 5 4 と第二傾斜面 5 5 との境界部に位置して

【0034】このような構成のノズルバルブ53におい ても、図6、図7に示したノズルバルブ33の場合と同 様に、バルブ側シート面53aに段差部56を形成する ことにより、ボディ側シート面2aの磨耗の進行に伴う 当り幅Mの増加を防ぐことができ、開弁圧Pェの変化 を、特に低下を防止することが可能となる。尚、この段 差部は、例えば図14に示すように、適当な幅を有した 構形状に形成してもよい。さらに、図15、図16に示 すように、段差部や溝部といった迷がし部をノズルボデ ィ2側に形成してもよい。

#### [0035]

【発明の効果】本発明は、以上のように構成したことに より、次のような効果が得られる。即ち、請求項1記載 の如く、第一の傾斜面の傾斜角をボディ側シート面の傾 斜角よりも小さく形成するとともに、第二の傾斜面の頻 斜角をボディ側シート面の傾斜角よりも大きく形成し、 第一の傾斜面とボディ側シート面とのなす角が、第二の 傾斜面とボディ側シート面とのなす角の2倍以下となる ように設定したので、ボディ側シート面等の磨耗に伴う 開弁圧の低下を防いで開弁圧をほぼ一定に保ち、燃料喷 20 射ノズルの特性、及びエンジン性能の悪化を防止するこ とができる。また、開弁圧調整を行うインターパルを長 くすることが可能となる。

【0036】さらに、請求項2記載の如く、第一の傾斜 面とボディ側シート面とのなす角が、第二の傾斜面とボ ディ側シート面とのなす角以下となるように設定したの で、シート径の増加に基づく開弁圧の上昇により、ノズ ルパルプを付勢するパネの劣化等に基づく開弁圧低下を 補い、トータル的に開弁圧の低下を防いで、開弁圧を一 定に保ち、燃料噴射ノズルの特性、及びエンジン性能の 30 る。 悪化を防止することができる。

【0037】さらに、請求項3記載の如く、中心線に対 して所定の角度をなす円錐面により形成されるボディ側 シート面を先端内部に有するノズルボディ、及び、先端 部に中心線に対して所定の角度をなす円錐面により形成 されるバルブ側シート面を有し、ノズルボディに摺動自 在に挿入されるノズルバルブを備えた燃料噴射ノズルで あって、該パルブ側シート面における、ボディ側シート 面との当接部であるシート部よりも下方に段差を形成 し、該段差部の先端側を、該段差部の基端側よりも小径 40 に形成したので、ボディ側シート面の磨耗の進行に伴 う、バルブ側シート面とボディ側シート面との当り幅の 増加を防ぐことができ、例えば、シート部が、ノズルバ ルブのバルブ側シート面と側面との境界部に位置するよ うに形成されたバルブ側シート面であっても、開弁圧の 低下を防止することが可能となる。

【0038】さらに、請求項4記載の如く、請求項1又 は請求項2に記載の燃料噴射ノズルにおいて、第二の傾 斜面における、ボディ側シート面との当接部であるシー ト部よりも下方に段差を形成し、該段差部の先端側を、 50 13 第一傾斜面

核段差部の基端側よりも小径に形成したので、ボディ側 シート面の磨耗の進行に伴う、パルブ側シート面とボデ ィ側シート面との当り幅の増加を防ぐことができ、開弁 圧の変化を、特に低下を防止することが可能となる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の燃料噴射ノズルの概略構成を示す側面 断面図である。

【図2】燃料噴射ノズルのシート部近傍を示す側面図で ある。

【図3】図2における燃料噴射ノズルのボディ側シート 面が磨耗した状態のシート部近傍を示す側面図である。 【図4】第二の実施例の燃料噴射ノズルにおけるシート 部近傍を示す側面図である。

【図5】図4における燃料噴射ノズルのボディ側シート 面が磨耗した状態のシート部近傍を示す側面図である。

【図6】第三の実施例の燃料噴射ノズルにおけるシート 部近傍を示す側面図である。

【図7】図6における燃料噴射ノズルのボディ側シート 面が磨耗した状態のシート部近傍を示す側面図である。

【図8】図7に示す状態からさらに磨耗が進行した状態 のシート部近傍を示す側面図である。

【図9】図6に示す燃料噴射ノズルにおける段差部の別 実施例を示す図である。

【図10】同じく第二の実施例を示す図である。

【図11】同じく第三の実施例3を示す図である。

【図12】第四の実施例の燃料噴射ノズルにおけるシー ト部近傍を示す側面図である。

【図13】図9における燃料噴射ノズルのボディ側シー ト面が磨耗した状態のシート部近傍を示す側面図であ

【図14】図12に示す燃料噴射ノズルにおける段差部 の別実施例を示す図である。

【図15】同じく第二の実施例を示す図である。

【図16】同じく第三の実施例を示す図である。

【図17】従来の燃料噴射ノズルにおけるシート部近傍 を示す側面図である。

【図18】図11における従来の燃料噴射ノズルのボデ ィ側シート面が磨耗した状態のシート部近傍を示す側面 図である。

【図19】ノズルバルブの当り幅と開弁圧低下量との関 係を示す図である。

【図20】従来の燃料噴射ノズルにおけるボディ側シー ト面が磨耗した状態でのシート径を示す図である。

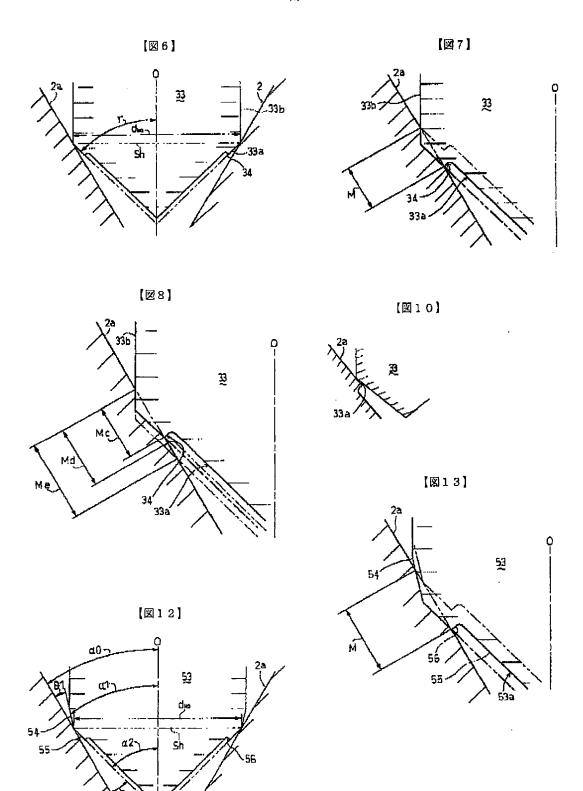
## 【符号の説明】

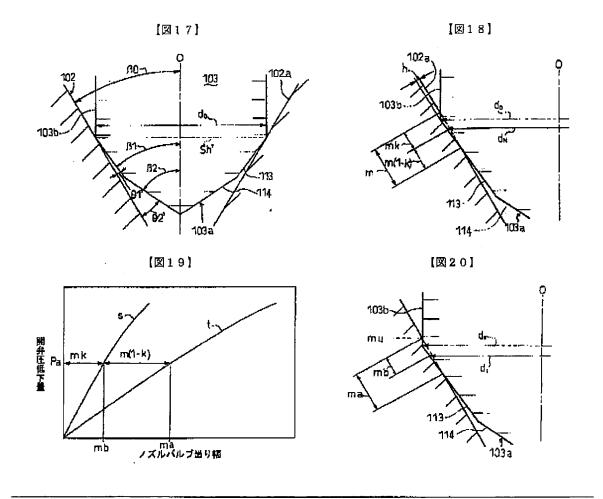
- 1 燃料噴射ノズル
- 2 ノズルボディ
- 2 a ボディ側シート面
- 3 ノズルバルブ
- 3 a バルブ側シート面

11

14 第二傾斜面 O 中心線 Sh シート部 M 当り幅 \* h 磨耗深さ
α0 (ボディ側シート面の) 傾斜角
α1 (第一傾斜面の) 傾斜角
α2 (第二傾斜面の) 傾斜角

₹1・82 差角 シート径 【図11】 [図2] 【図1】 ₹ [図15] 1٦, [図4] [図16] [図3] 3 91≦92 【図5】 3 【図9】 【図14】 м1





# フロントページの続き

(72) 発明者 今中 肇 大阪府大阪市北区茶屋町1番32号 ヤンマ ーディーゼル株式会社内

F ターム(参考) 3G066 AA07 AB02 AD12 BA06 BA31 CC06T CC14 CC20 CD28 CD30 CE13